
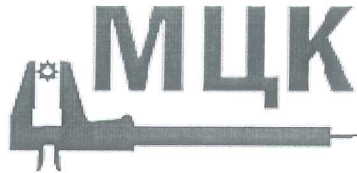
 РОСС RU.0001.21СЛ84	 Испытательная лаборатория	
<p align="center"> <b>Испытательный центр «МЦК-испытания»</b>  <b>Автономная некоммерческая организация</b>  <b>«Межрегиональный Центр качества в строительстве»</b>  <b>(ИЦ «МЦК-ИСПЫТАНИЯ» АНО «МЦК»)</b>          249038, Российская Федерация, Калужская область, город Обнинск, улица Любого, дом 9а          ☎ Тел.: +7 (48439) 6-85-82, 5-75-65 тел./факс: +7 (48439) 5-74-09, (495) 632-48-66          E-mail: mck@stroyinf.ru          Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21СЛ84 от 15.10.2015 г.       </p>		
<p align="right">         Утверждаю          Руководитель испытательного центра          _____ А.И. Гетманский          _____ 2021 г.       </p>		
<p align="center"> <b>ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10/2021</b>          (12.02.2021)       </p>		
Наименование продукции	Профили поливинилхлоридные системы «КВЕ»	
Код ОКПД2	22.21.10.130	
Код ТН ВЭД	3916 20 000 0	
Стандарты, на соответствие которым проверялась продукция	ГОСТ 30673-2013	
Заявитель	ЗАО «профайн РУС»	
Адрес заявителя	Россия, 115419, г. Москва, 2-й Рощинский проезд, д. 8	
Изготовитель продукции	ЗАО «профайн РУС»	
Адрес производства	Россия, 115419, г. Москва, 2-й Рощинский проезд, д. 8	
Акт отбора образцов	от 25.01.2021 № 05-3928/7	
Описание продукции (идентификация)	Образцы профилей длиной 1000 мм системы «КВЕ»: КВЕ Select 70 (профиль коробочный арт.70150, профиль створочный арт. 70250, профиль импоста арт.70350); КВЕ ВАУ (профиль коробочный арт.73901, профиль створочный арт. 73951, профиль импоста арт.7382); КВЕ Etalon (профиль коробочный арт.807, профиль створочный арт. 817, профиль импоста арт.337); КВЕ Engine (профиль коробочный арт.907, профиль створочный арт. 917, профиль импоста арт.937). Угловые сварные соединения профилей створок и коробок систем: КВЕ Select 70, КВЕ ВАУ, КВЕ Etalon, КВЕ Engine по ГОСТ 30673-2013 п. 6.9. Комбинации профилей рама/створка систем: КВЕ Select 70, КВЕ ВАУ, КВЕ Etalon, КВЕ Engine размерами 600x900мм. Образцы профилей системы «КВЕ» для определения физико-механических показателей	
Начало испытаний	25.01.2021	
Окончание испытаний	10.02.2021	
НД на методы испытаний	ГОСТ 30673-2013; ГОСТ 30973-2002; ГОСТ 26433.0-85;ГОСТ 26433.1-89; ГОСТ 11262-80; ГОСТ 9550-81; ГОСТ 4647-80; ГОСТ 15088-2014; ГОСТ 11529-86; ГОСТ 26602.1-99.	
Результаты испытаний	Приведены в приложениях 1 – 5 на 39 листах (с 3 по 41)	
Настоящий протокол распространяется только на испытанные образцы. Протокол испытаний не может быть частично или полностью перепечатан или размножен без разрешения Заказчика или ИЦ «МЦК-ИСПЫТАНИЯ» АНО «МЦК»		

## ИЦ «МЦК-ИСПЫТАНИЯ» АНО «МЦК»

Адрес лаборатории: Российская Федерация, 249010, Калужская область,  
Боровский район, деревня Комлево, ул. Д.Н. Сенявина, д. 15

Средства испытаний	<p>Рулетка измерительная металлическая Р10УЗК 0-10, инв. №2 60, 2019 г.; линейка измерительная металлическая «Micron», инв. № 262, 2019 г.; линейка поверочная инв. № 8, 2005 г.; щупы инв. № 129, 2009 г.; штангенциркуль ШЦ-П-250-0,05, инв. № 54, 200 5г.; угольник поверочный инв. № 330, 2020 г.; весы ВНМ 3/30 инв. № 28, 2007 г.; устройство для определения температуры размягчения по Вика инв. № 186, 2018 г.; устройство для испытания на ударную нагрузку инв. № 15, 2005 г.; машина для испытания конструкционных материалов И 1147М-50-03-1 инв. № 13, 2020 г.; машина разрывная универсальная УММ-20, инв. № 194, 2020 г.; маятниковый копёр, инв. № 86, 2008 г.; лупа измерительная, инв. № 65.1, 2004 г., термокамера для испытаний ограждающих конструкций ТК-1,8, инв. № 3, 2004 г.</p>
Цель испытаний	Сертификационные испытания
Заключение лаборатории	<p>Испытанные образцы соответствуют требованиям рабочих чертежей, ГОСТ 30673-2013 п. 4.1.9 табл. 3, п. 4.2.6, 4.2.13 табл. 6, п. 4.2.8, п. 4.2.15, п. 4.6.1, п. 4.2.3 табл. 4, п. 4.1.6 табл. 2, п. 4.2.4, п. 4.2.2, п. 4.2.6 табл. 5</p>

Настоящий протокол распространяется только на испытанные образцы.  
Протокол испытаний не может быть частично или полностью перепечатан или размножен без разрешения  
Заказчика или ИЦ «МЦК-ИСПЫТАНИЯ» АНО «МЦК»

## РЕЗУЛЬТАТЫ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ

Приложение 1.1

## ПРИВЕДЕННОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ ТЕПЛОПЕРЕДАЧЕ

## Профили поливинилхлоридные системы KBE Select 70 комбинация профилей рама арт.70150/створка арт.70250

Сведения об образцах	Измеряемый показатель (ИП), ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на методы испытаний	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
		Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	3	4	5	6	7	8
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ					
Профили поливинилхлоридные системы KBE Select 70 комбинация профилей рама арт.70150/створка арт.70250	Приведенное сопротивление теплопередаче R <sub>опр</sub> , м <sup>2</sup> С/Вт	ГОСТ 30673-2013 п. 4.1.9 табл. 3	Тип 3 Св. 0,8 до 1,0 включ.	ГОСТ 26602.1-99	0,94	Соответствует типу 3
Образец.02 без армирования	Приведенное сопротивление теплопередаче R <sub>опр</sub> , м <sup>2</sup> С/Вт	ГОСТ 30673-2013 п. 4.1.9 табл. 3	Тип 2 свыше 1,0 до 1,2 включ.	ГОСТ 26602.1-99	1,04	Соответствует типу 2

## Продолжение приложения 1.1

Результаты измерений и расчета на сопротивление теплопередаче ПВХ профилей системы КВЕ Select 70

Характерная зона	Средняя температура внутренней поверхности $t_{в}, ^\circ\text{C}$	Средняя температура наружной поверхности $t_{н}, ^\circ\text{C}$	Средняя плотность теплового потока по площади $q_f, \text{Вт}/\text{м}^2$	Приведенное термическое сопротивление характерной зоны $R_k, \text{м}^2\text{C}/\text{Вт}$	Приведенное термическое сопротивление теплопередаче $R_{терм}, \text{м}^2\text{C}/\text{Вт}$	Приведенное сопротивление теплопередаче $R_{отр}, \text{м}^2\text{C}/\text{Вт}$
Select 70 рама арт.70150	11,3	-25,5	60,0	0,61	0,77	0,94
	13,0	-25,0	42,8	0,90		
Select 70 створка арт.70250	12,8	-25,7	53,8	0,70	0,87	1,04
	14,5	-25,3	39,0	1,01		

Начальник испытательной лаборатории



О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории



А.И. Гетманский

## ПРИВЕДЕННОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ ТЕПЛОПЕРЕДАЧЕ

## Профили поливинилхлоридные системы КВЕ Ваи комбинация профилей рама арт.73901/створка арт.73951

Маркировка заказчика	Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП), ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на методы испытаний	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
	Маркировка ИЦ	2		Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
Профили поливинилхлоридные системы КВЕ Ваи комбинация профилей рама арт.73901/ створка арт.73951	Образец.01 с армированием	2	Приведенное сопротивление теплопередаче R <sub>опр</sub> , м <sup>2</sup> С/Вт	ГОСТ 30673-2013 п. 4.1.9 табл. 3	5 Тип 3 Св. 0,8 до 1,0 включ.	ГОСТ 26602.1-99	0,95	Соответствует типу 3
	Образец.02 без армирования			ГОСТ 30673-2013 п. 4.1.9 табл. 3	Тип 2 свыше 1,0 до 1,2 включ.			



## Продолжение приложения 1.2

Результаты измерений и расчета на сопротивление теплопередаче ПВХ профилей системы КВЕ Вау

Характерная зона	Средняя температура внутренней поверхности $t_{в}, ^\circ\text{C}$	Средняя температура наружной поверхности $t_{н}, ^\circ\text{C}$	Средняя плотность теплового потока по площади $q_f, \text{Вт}/\text{м}^2$	Приведенное термическое сопротивление характерной зоны $R_k, \text{м}^2\text{C}/\text{Вт}$	Приведенное термическое сопротивление теплопередаче $R_{терм}, \text{м}^2\text{C}/\text{Вт}$	Приведенное сопротивление теплопередаче $R_{опт}, \text{м}^2\text{C}/\text{Вт}$
КВЕ Вау рама арт.73901	12,1	-24,2	58,5	0,63	0,78	0,95
КВЕ Вау створка арт.73951	13,3	-24,3	43,3	0,89		
КВЕ Вау рама арт.73901	13,9	-25,1	55,0	0,72	0,89	1,06
КВЕ Вау створка арт.73951	14,7	-24,6	38,3	1,03		

Начальник испытательной лаборатории



О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории



А.И. Гетманский

## ПРИВЕДЕННОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ ТЕПЛОПЕРЕДАЧЕ

## Профили поливинилхлоридные системы КВЕ Etalon комбинация профилей рама арт.807/створка арт.817

Сведения об образцах	Измеряемый показатель (ИП), ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на методы испытаний	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
		Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
Маркировка заказчика		4	5	6	7	8
2	3	ГОСТ 30673-2013 п. 4.1.9 табл. 3	Тип 4 Св. 0,7 до 0,8 включ.	ГОСТ 26602.1-99	0,77	Соответствует типу 4
Маркировка ИЦ	Приведенное сопротивление теплопередаче R <sub>опр</sub> , м <sup>2</sup> С/Вт	ГОСТ 30673-2013 п. 4.1.9 табл. 3	Тип 3 Св. 0,8 до 1,0 включ.	ГОСТ 26602.1-99	0,87	Соответствует типу 3
Образец.01	Приведенное сопротивление теплопередаче R <sub>опр</sub> , м <sup>2</sup> С/Вт	ГОСТ 30673-2013 п. 4.1.9 табл. 3	Тип 3 Св. 0,8 до 1,0 включ.	ГОСТ 26602.1-99	0,87	Соответствует типу 3
Образец.02	Приведенное сопротивление теплопередаче R <sub>опр</sub> , м <sup>2</sup> С/Вт	ГОСТ 30673-2013 п. 4.1.9 табл. 3	Тип 3 Св. 0,8 до 1,0 включ.	ГОСТ 26602.1-99	0,87	Соответствует типу 3

## Продолжение приложения 1.3

Результаты измерений и расчета на сопротивление теплопередаче ПВХ профилей системы КВЕ Etalon

Характерная зона	Средняя температура внутренней поверхности $t_{в}, ^\circ\text{C}$	Средняя температура наружной поверхности $t_{н}, ^\circ\text{C}$	Средняя плотность теплового потока по площади $q_f, \text{Вт}/\text{м}^2$	Приведенное термическое сопротивление характерной зоны $R_k, \text{м}^2\text{C}/\text{Вт}$	Приведенное термическое сопротивление теплопередаче $R_{терм}, \text{м}^2\text{C}/\text{Вт}$	Приведенное сопротивление $\text{м}^2\text{C}/\text{Вт}$
КВЕ Etalon рама арт.807	11,5	-24,0	71,8	0,50	0,60	0,77
КВЕ Etalon створка арт.817	12,6	-26,9	54,7	0,68		
КВЕ Etalon рама арт.807	12,9	-24,3	62,5	0,61	0,70	0,87
КВЕ Etalon створка арт.817	14,7	-26,8	48,0	0,76		



Начальник испытательной лаборатории

О.А. Белоус



Инженер испытательной лаборатории

А.И. Гетманский



**ПРИВЕДЕННОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ ТЕПЛОПЕРЕДАЧЕ  
Профили поливинилхлоридные системы KBE Engine комбинация профилей рама арт.907/створка арт.917**

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП), ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на методы испытаний	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ		Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
Профили поливинилхлоридные системы KBE Engine комбинация профилей рама арт.907/ створка арт.917	Образец.01 с армированием	Приведенное сопротивление теплопередаче R <sub>опр</sub> , м <sup>2</sup> С/Вт	ГОСТ 30673-2013 п. 4.1.9 табл. 3	Тип 4 Св. 0,7 до 0,8 включ.	ГОСТ 26602.1-99	0,77	Соответствует типу 4
	Образец.02 без армирования	Приведенное сопротивление теплопередаче R <sub>опр</sub> , м <sup>2</sup> С/Вт	ГОСТ 30673-2013 п. 4.1.9 табл. 3	Тип 3 Св. 0,8 до 1,0 включ.	ГОСТ 26602.1-99	0,86	Соответствует типу 3

Результаты измерений и расчета на сопротивление теплопередаче ПВХ профилей системы КВЕ Engine

Характерная зона	Средняя температура внутренней поверхности $t_{в}, ^\circ\text{C}$	Средняя температура наружной поверхности $t_{н}, ^\circ\text{C}$	Средняя плотность теплового потока по площади $q_f, \text{Вт}/\text{м}^2$	Приведенное термическое сопротивление характерной зоны $R_k, \text{м}^2\text{C}/\text{Вт}$	Приведенное термическое сопротивление теплопередаче $R_{терм}, \text{м}^2\text{C}/\text{Вт}$	Приведенное сопротивление $R_{прив}, \text{м}^2\text{C}/\text{Вт}$
КВЕ Engine рама арт.907	11,6	-24,2	69,7	0,51	0,60	0,77
КВЕ Engine створка арт.917	12,7	-26,7	59,0	0,65		
	Образец 2 без армирования					
КВЕ Engine рама арт.907	12,7	-24,9	61,7	0,62	0,69	0,86
КВЕ Engine створка арт.917	14,5	-27,0	56,5	0,74		

Начальник испытательной лаборатории



О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории



А.И. Гетманский

**ПРОЧНОСТЬ УГЛОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ  
профиль системы KBE Select 70**

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП), ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на методы испытаний	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ		Обозначение НД на процедуру	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
Угловые сварные соединения профилей системы KBE Select 70 - пятикамерный	коробка КУг.01 КУг.02 КУг.03	Прочность угловых соединений, Н	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.6, п. 4.2.13 табл. 6	Не менее 2000	ГОСТ 30673-2013 п. 6.9	4250 4300 4300 <b>Ср.4283</b> разрушение 100 % по материалу	Соответствует
Угловые сварные соединения профилей системы KBE Select 70 - пятикамерный	створка СУг.01 СУг.02 СУг.03	Прочность угловых соединений, Н	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.6, п. 4.2.13 табл. 6	Не менее 2600	ГОСТ 30673-2013 п. 6.9	4650 4600 4000 <b>Ср.4433</b> разрушение 100 % по материалу	Соответствует

Начальник испытательной лаборатории



О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории



А.И. Гетманский

**ПРОЧНОСТЬ УГЛОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ  
профиль системы КВЕ Вау**

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП), ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на методы испытаний	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ		Обозначение НД на процедуру	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
Угловые сварные соединения профилей системы КВЕ Вау - пятикамерный	коробка КУг.01 КУг.02 КУг.03	Прочность угловых соединений, Н	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.6, п. 4.2.13 табл. 6	Не менее 2000	ГОСТ 30673-2013 п. 6.9	2600 2500 2600 <b>Ср. 2567</b> разрушение 100 % по материалу	Соответствует
Угловые сварные соединения профилей системы КВЕ Вау - пятикамерный	створка СУг.01 СУг.02 СУг.03	Прочность угловых соединений, Н	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.6, п. 4.2.13 табл. 6	Не менее 2600	ГОСТ 30673-2013 п. 6.9	3300 3250 3250 <b>Ср. 3267</b> разрушение 100 % по материалу	Соответствует



Начальник испытательной лаборатории

О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории

А.И. Гетманский



**ПРОЧНОСТЬ УГЛОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ  
профиль системы KVE Etalon**

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП), ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на методы испытаний	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ		Обозначение НД на процедуру	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
Угловые сварные соединения профилей системы KVE Etalon - трехкамерный	коробка КУг.01 КУг.02 КУг.03	Прочность угловых соединений, Н	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.6, п. 4.2.13 табл. 6	Не менее 2000	ГОСТ 30673-2013 п. 6.9	3500 3300 3250 <b>Ср. 3350</b> разрушение 100 % по материалу	Соответствует
Угловые сварные соединения профилей системы KVE Etalon - трехкамерный	створка СУг.01 СУг.02 СУг.03	Прочность угловых соединений, Н	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.6, п. 4.2.13 табл. 6	Не менее 2600	ГОСТ 30673-2013 п. 6.9	4150 4000 4100 <b>Ср. 4083</b> разрушение 100 % по материалу	Соответствует

Начальник испытательной лаборатории



О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории



А.И. Гетманский



**ПРОЧНОСТЬ УГЛОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ  
профиль системы КВЕ Engine**

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП), ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на методы испытаний	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ		Обозначение НД на процедуру	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
Угловые сварные соединения профилей системы КВЕ Engine - трехкамерный	коробка КУг.01 КУг.02 КУг.03	Прочность угловых соединений, Н	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.6, п. 4.2.13 табл. 6	Не менее 2000	ГОСТ 30673-2013 п. 6.9	3900 3800 3850 <b>Ср. 3 850</b> разрушение 100 % по материалу	Соответствует
Угловые сварные соединения профилей системы КВЕ Engine - трехкамерный	створка СУг.01 СУг.02 СУг.03	Прочность угловых соединений, Н	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.6, п. 4.2.13 табл. 6	Не менее 2600	ГОСТ 30673-2013 п. 6.9	4350 3950 4250 <b>Ср. 4183</b> разрушение 100 % по материалу	Соответствует

Начальник испытательной лаборатории



О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории



А.И. Гетманский



## Приложение 3

## ВНЕШНИЙ ВИД

Сведения об образцах Маркировка за- казчика	Маркировка ИЦ	Измеряемый по- казатель (ИП), ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на методы испытаний	Результаты испы- таний	Вывод о соот- ветствии	
			Обозначение НД на продук- цию	Нормативное значение				
1	2	3	4	5	6	7	8	
Профили поливи- нилхлоридные си- стемы «КВЕ»	КВЕ	Внешний вид:	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.8	Цвет всех по- верхностей профиля дол- жен быть одно- тонным, без цветовых пятен, включений и разнотонности	ГОСТ 30673-2013 п. 6.5 визуально	Цвет всех по- верхностей про- филя одногон- ный, без цвето- вых пятен, вклю- чений и разно- тонности	Соответствует	
		Цвет						На лицевых по- верхностях не допускаются
		Риски, раковины, вздутия, царапины, трещины, пузырь- ки и т.д.						На не лицевых поверхностях допускаются
		Незначительные дефекты экстру- зии, полосы, рис- ки, разнотонность цвета и т.д.				Незначительные дефекты экстру- зии, полосы, рис- ки, разнотон- ность цвета на не лицевых поверх- ностях отсут- ствуют	Соответствует	

## Продолжение приложения 3

1	2	3	4	5	6	7	8
Профили поливинилхлоридные системы «КВЕ»	КВЕ	Наличие защитной плёнки	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.15	Лицевые поверхности должны быть покрыты защитной плёнкой	ГОСТ 30673-2013 п. 6.2 визуально	Лицевые поверхности покрыты защитной плёнкой	Соответствует
		Маркировка профилей	ГОСТ 30673-2013 п. 4.6.1	На каждый главный профиль должна быть нанесена разборчивая маркировка не более чем через каждые 1000 мм	ГОСТ 30673-2013 п. 6.2 визуально	На каждый главный профиль нанесена разборчивая маркировка	Соответствует

Начальник испытательной лаборатории



О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории



А.И. Гетманский

## ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ ПРОФИЛЕЙ ПВХ СИСТЕМЫ КВЕ SELECT 70

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП), ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на методы испытаний	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ		Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
Профили ПВХ системы КВЕ Select 70 - профиль коробочный арт.70150 пятикамерный, размерами 70х63х1000 мм	Select 70.К.01	Предельные отклонения по выоте, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.3 табл. 4, чертежи	63±0,5	ГОСТ 30673-2013 п.6.3.4 ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	+0,1	Соответствует
	Select 70.К.02					+0,1	
	Select 70.К.03					+0,2	
	Select 70.К.04					+0,2	
	Select 70.К.05					+0,2	
					<b>Ср. +0,2</b>		
	Select 70.К.01	Предельные отклонения по ширине (глубине), мм	70±0,3		+0,1	Соответствует	
	Select 70.К.02				+0,2		
	Select 70.К.03				+0,2		
	Select 70.К.04				0		
Select 70.К.05	+0,1						
				<b>Ср.+0,1</b>			
		Толщина стенок главных профилей, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.1.6 табл. 2				
		- лицевая					
Select 70.К.01				Тип В для лицевых стенок ≥ 2,5 допуск -0,2		2,6	Соответствует типу В
Select 70.К.02						2,7	
Select 70.К.03						2,7	
Select 70.К.04						2,6	
Select 70.К.05						2,7	
				<b>Ср. 2,7</b>			

## Продолжение приложения 4.1

1	2	3	4	5	6	7	8	
Профили ПВХ системы КВЕ Select 70 - профиль коробочный арт.70150 пятикамерный, размерами 70x63x1000 мм	Select 70.K.01	- не лицевая	ГОСТ 30673-2013 п. 4.1.6 табл. 2	Тип В для не лицевых стенок $\geq 2,0$ допуск -0,2	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.4 ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	1,9 2,0 2,0 2,0 2,0 <b>Ср. 2,0</b>	Соответствует типу В	
	Select 70.K.02	Select 70.K.03						Select 70.K.04
	Select 70.K.01	Предельные отклонения от формы профилей, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.4	Не более $\pm 0,3$ мм на 100 мм	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.3 ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	0,15 0,15 0,10	Соответствует	
	Select 70.K.02	- от прямолинейности лицевых стенок по поперечному сечению						Select 70.K.03
	Select 70.K.01	- от перпендикулярности внешних стенок профилей коробок	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.2, чертежи	Не более 0,5 мм на 50 мм высоты	Не более 1 мм На 100 мм	0,10 0,13 0,10	Соответствует	
	Select 70.K.02	- от параллельности лицевых стенок по поперечному сечению						Select 70.K.03
	Select 70.K.03	- от прямолинейности сторон профиля по длине						Select 70.K.01
	Select 70.K.01	Отклонение от массы 1 м длины профиля, %	ГОСТ 30673-2013 п. 6.4	Не более 1 мм на 1000 мм длины	ГОСТ 30673-2013 п. 6.4	0,35 0,30 0,25	Соответствует	
	Select 70.K.02	Select 70.K.03						
	Select 70.K.01	Select 70.K.02						Select 70.K.03
	Select 70.K.01	Select 70.K.02	Select 70.K.03	+4,3 +4,5 +7,6 <b>Ср. +5,5</b>	Соответствует			

## Продолжение приложения 4.1

1	2	3	4	5	6	7	8
Профили ПВХ системы КВЕ Select 70 - профиль створочный арт.70250 пятикамерный, размерами 70x77x1000 мм	Select 70.C.01	Предельные отклонения по вы-соте, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.3 табл. 4, чертежи	77±0,5	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.4 ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	+0,2	Соответствует
	Select 70.C.02					0	
	Select 70.C.03					+0,1	
	Select 70.C.04					+0,2	
	Select 70.C.05					+0,2	
	Select 70.C.01	Предельные отклонения по ширине (глубине), мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.1.6 табл. 2	70±0,3		+0,2	соответствует
	Select 70.C.02					+0,15	
	Select 70.C.03					0,2	
	Select 70.C.04					+0,1	
	Select 70.C.05					+0,2	
Select 70.C.01	Толщина стенок главных профилей, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.1.6 табл. 2					
Select 70.C.02							Тип В для лицевых стенок ≥ 2,5 допуск -0,2
Select 70.C.03							
Select 70.C.04							
Select 70.C.05							
Select 70.C.01	- не лицевая	ГОСТ 30673-2013 п. 4.1.6 табл. 2					
Select 70.C.02							Тип В для не лицевых стенок ≥ 2,0 допуск -0,2
Select 70.C.03							
Select 70.C.04							
Select 70.C.05							
Select 70.C.01	- не лицевая	ГОСТ 30673-2013 п. 4.1.6 табл. 2					
Select 70.C.02							Тип В для не лицевых стенок ≥ 2,0 допуск -0,2
Select 70.C.03							
Select 70.C.04							
Select 70.C.05							

## Продолжение приложения 4.1

1	2	3	4	5	6	7	8
Профили ПВХ системы КВЕ Select 70 - профиль створочный арт. 70250 пятикамерный, размерами 70x77x1000 мм		Предельные отклонения от формы профилей, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.4		ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.3		
	Select 70.C.01	- от прямоугольности лицевых стенок по поперечному сечению	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.2 чертежи	Не более $\pm 0,3$ мм на 100 мм	ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	0,08 0,07 0,08	Соответствует
	Select 70.C.02	- от параллельности лицевых стенок по поперечному сечению		Не более 1мм на 100 мм		0,25 0,20 0,20	Соответствует
	Select 70.C.03	- от прямоугольности сторон профиля по длине		Не более 1мм на 1000 мм длины		0,30 0,35 0,25	Соответствует
	Select 70.C.01	Отклонение от массы 1м длины профиля, %	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.2	-5/+10	ГОСТ 30673-2013 п. 6.4	-0,1 +0,1 +0,2 <b>Ср. +0,7</b>	Соответствует
	Select 70.C.02						
	Select 70.C.03						



## Продолжение приложения 4.1

1	2	3	4	5	6	7	8
Профили ПВХ системы КВЕ Select 70 – профиль импоста арт.70350 четырехкамерный размерами 70x82x1000 мм	Select 70.Им.01	Предельные отклонения по высоте, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.3 табл. 4 чертежи	82±0,5	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.4 ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	-0,3	Соответствует
	Select 70.Им.02					-0,2	
	Select 70.Им.03					-0,3	
	Select 70.Им.04					-0,3	
	Select 70.Им.05					-0,2	
	Select 70.Им.01	Предельные отклонения по ширине (глубине), мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.1.6 табл. 2	70±0,3		Ср. -0,3	Соответствует
	Select 70.Им.02					+0,3	
	Select 70.Им.03					+0,3	
	Select 70.Им.04					+0,2	
	Select 70.Им.05					+0,3	
Select 70.Им.01	Толщина стенок главных профилей, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.1.6 табл. 2				Соответствует	
Select 70.Им.02							-
Select 70.Им.03							-
Select 70.Им.04							-
Select 70.Им.05							-
Select 70.Им.01	- лицевая	Толщина стенок главных профилей, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.1.6 табл. 2	Тип В для лицевых стенок ≥ 2,5 допуск -0,2		Соответствует типу В	
Select 70.Им.02							2,6
Select 70.Им.03							2,7
Select 70.Им.04							2,7
Select 70.Им.05							2,6
Select 70.Им.01	- не лицевая	Толщина стенок главных профилей, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.1.6 табл. 2	Тип В для не лицевых стенок ≥ 2,0 допуск -0,2		Соответствует типу В	
Select 70.Им.02							2,7
Select 70.Им.03							2,7
Select 70.Им.04							2,6
Select 70.Им.05							2,7
Select 70.Им.01	- не лицевая	Толщина стенок главных профилей, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.1.6 табл. 2	Тип В для не лицевых стенок ≥ 2,0 допуск -0,2		Соответствует типу В	
Select 70.Им.02							Ср. 2,7
Select 70.Им.03							2,1
Select 70.Им.04							2,0
Select 70.Им.05							2,1
Select 70.Им.01	- не лицевая	Толщина стенок главных профилей, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.1.6 табл. 2	Тип В для не лицевых стенок ≥ 2,0 допуск -0,2		Соответствует типу В	
Select 70.Им.02							Ср. 2,1
Select 70.Им.03							2,0
Select 70.Им.04							2,1
Select 70.Им.05							2,0
Select 70.Им.01	- не лицевая	Толщина стенок главных профилей, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.1.6 табл. 2	Тип В для не лицевых стенок ≥ 2,0 допуск -0,2		Соответствует типу В	
Select 70.Им.02							Ср. 2,1
Select 70.Им.03							2,0
Select 70.Им.04							2,1
Select 70.Им.05							2,0

## Продолжение приложения 4.1

1	2	3	4	5	6	7	8							
Профили ПВХ системы КВЕ Select 70 – профиль импоста арт.70350 четырехкамерный размерами 70x82x1000 мм	Select 70.Им.01 Select 70.Им.02 Select 70.Им.03	Предельные отклонения от формы профилей, мм - от прямоугольности лицевых стенок по поперечному сечению	ГОСТ 30673-2013 п.4.2.4	Не более ±0,3 мм на 100 мм	ГОСТ 30673-2013 п.6.3.3 ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	0,09 0,10 0,08	Соответствует							
								Select 70.Им.01 Select 70.Им.02 Select 70.Им.03	- от параллельности лицевых стенок по поперечному сечению	ГОСТ 30673-2013 п.4.2.2 чертежи	Не более 1 мм на 100 мм	ГОСТ 30673-2013 п.6.4	0,25 0,30 0,20	Соответствует
	Select 70.Им.01 Select 70.Им.02 Select 70.Им.03	Отклонение от массы 1 м длины профиля, %	ГОСТ 30673-2013 п.4.2.2 чертежи	-5/+10	ГОСТ 30673-2013 п.6.4	+0,8 +1,1 +1,0 Ср. +1,0	Соответствует							



Начальник испытательной лаборатории

О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории

А.И. Гетманский



## ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ ПРОФИЛЕЙ ПВХ СИСТЕМЫ КВЕ Вау

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП), ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на методы испытаний	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ		Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
Профили ПВХ системы КВЕ Вау - профиль коробочный арт.73901 пятикамерный размерами 70x62x1000 мм	Вау.К.01 Вау.К.02 Вау.К.03 Вау.К.04 Вау.К.05	Предельные отклонения по высоте, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.3 табл. 4 чертежи	62±0,5	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.4 ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	-0,1 -0,1 -0,2 -0,2 -0,1 <b>Ср. -0,1</b>	Соответствует
	Вау.К.01 Вау.К.02 Вау.К.03 Вау.К.04 Вау.К.05	Предельные отклонения по ширине (глубине), мм		70±0,3		+0,2 +0,2 +0,2 +0,1 +0,2 <b>Ср. +0,2</b>	Соответствует
		Толщина стенок главных профилей, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.1.6 табл. 2				
	Вау.К.01 Вау.К.02 Вау.К.03 Вау.К.04 Вау.К.05	-лицевая		Тип В для лицевых стенок $\geq 2,5$ допуск -0,2		2,3 2,3 2,3 2,4 2,3 <b>Ср. 2,3</b>	Соответствует типу В

## Продолжение приложения 4.2

1	2	3	4	5	6	7	8								
Профили ПВХ системы КВЕ Вау - профиль коробочный арт.73901 пятикамерный размерами 70x62x1000 мм	Вау.К.01	- не лицевая	ГОСТ 30673-2013 п.4.2.4	Тип В для не лицевых стенок $\geq 2,0$ допуск -0,2	ГОСТ 30673-2013 п.6.3.3 ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	2,0 2,0 1,9 1,9 2,0 <b>Ср. 2,0</b>	Соответствует типу В								
	Вау.К.02	Предельные отклонения от формы профилей, мм						ГОСТ 30673-2013 п.6.3.3 ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	-5/+10	ГОСТ 30673-2013 п.6.4	-1,1 -1,1 -1,1 <b>Ср. -1,1</b>	Соответствует			
	Вау.К.03	- от прямолинейности лицевых стенок по поперечному сечению											ГОСТ 30673-2013 п.6.4	-1,1 -1,1 -1,1 <b>Ср. -1,1</b>	Соответствует
	Вау.К.04	- от перпендикулярности внешних стенок профилей коробок													
	Вау.К.05	- от параллельности лицевых стенок по поперечному сечению						ГОСТ 30673-2013 п.6.4	-1,1 -1,1 -1,1 <b>Ср. -1,1</b>	Соответствует					
	Вау.К.01	Отклонение от массы 1 м длины профиля, %									ГОСТ 30673-2013 п.6.4	-1,1 -1,1 -1,1 <b>Ср. -1,1</b>	Соответствует		
	Вау.К.02	- от прямолинейности сторон профиля по длине						ГОСТ 30673-2013 п.6.4	-1,1 -1,1 -1,1 <b>Ср. -1,1</b>	Соответствует					
	Вау.К.03	- от прямолинейности сторон профиля по длине									ГОСТ 30673-2013 п.6.4	-1,1 -1,1 -1,1 <b>Ср. -1,1</b>	Соответствует		
	Вау.К.01	Отклонение от массы 1 м длины профиля, %						ГОСТ 30673-2013 п.6.4	-1,1 -1,1 -1,1 <b>Ср. -1,1</b>	Соответствует					
	Вау.К.02	- от прямолинейности сторон профиля по длине									ГОСТ 30673-2013 п.6.4	-1,1 -1,1 -1,1 <b>Ср. -1,1</b>	Соответствует		
	Вау.К.03	- от прямолинейности сторон профиля по длине						ГОСТ 30673-2013 п.6.4	-1,1 -1,1 -1,1 <b>Ср. -1,1</b>	Соответствует					

## Продолжение приложения 4.2

1	2	3	4	5	6	7	8
Профили ПВХ системы КВЕ Ваи – профиль створочный арт. 73951 пятикамерный размерами 70x76x1000 мм	Ваи.С.01	Предельные отклонения по высоте, мм	ГОСТ 30673-2013 п.4.2.3 табл.4 чертежи	76±0,5	ГОСТ 30673-2013 п.6.3.4 ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	+0,2	Соответствует
	Ваи.С.02					+0,3	
	Ваи.С.03					+0,3	
	Ваи.С.04					+0,1	
	Ваи.С.05					+0,1	
		<b>Ср. +0,2</b>					
	Ваи.С.01	Предельные отклонения по ширине (глубине), мм	ГОСТ 30673-2013 п.4.1.6 табл.2	70±0,3		+0,2	Соответствует
	Ваи.С.02					+0,2	
	Ваи.С.03					+0,3/	
	Ваи.С.04					+0,3	
Ваи.С.05	+0,2						
	<b>Ср. +0,2</b>						
		Толщина стенок главных профилей, мм	ГОСТ 30673-2013 п.4.1.6 табл.2				
Ваи.С.01	- лицевая	Тип В для лицевых стенок $\geq 2,5$ допуск -0,2					
Ваи.С.02							
Ваи.С.03							
Ваи.С.04							
Ваи.С.05							
	<b>Ср. 2,5</b>					Соответствует типу В	
		- не лицевая	ГОСТ 30673-2013 п.4.1.6 табл.2				
Ваи.С.01		Тип В для не лицевых стенок $\geq 2,0$ допуск -0,2					
Ваи.С.02							
Ваи.С.03							
Ваи.С.04							
Ваи.С.05							
	<b>Ср. 2,1</b>					Соответствует типу В	

## Продолжение приложения 4.2

1	2	3	4	5	6	7	8							
Профили ПВХ системы КВЕ Вау – профиль створочный арт. 73951 пятикамерный размерами 70x76x1000 мм	Вау.С.01 Вау.С.02 Вау.С.03	Предельные отклонения от формы профилей, мм - от прямой линии ности лицевых стенок по оперечному сечению	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.4	Не более $\pm 0,3$ мм на 100 мм	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.3 ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	0,08 0,07 0,1	Соответствует							
								Вау.С.01 Вау.С.02 Вау.С.03	- от параллельности лицевых стенок по оперечному сечению	Не более 1 мм на 100 мм	0,25 0,30 0,30	Соответствует		
													Вау.С.01 Вау.С.02 Вау.С.03	- от прямой линии ности сторон профиля по длине
	Вау.С.01 Вау.С.02 Вау.С.03	Отклонение от массы 1 м длины профиля, %	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.2, чертежи	-5/+10	ГОСТ 30673-2013 п. 6.4	+4,0 +4,0 +4,0 <b>Ср. +4,0</b>	Соответствует							
								Вау.Им.01 Вау.Им.02 Вау.Им.03 Вау.Им.04 Вау.Им.05	Предельные отклонения по выоте, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.3 табл. 4, чертежи	82 $\pm$ 0,5	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.4 ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	+0,2 0 +0,1 +0,1 0 <b>Ср. +0,1</b>	Соответствует



## Продолжение приложения 4.2

1	2	3	4	5	6	7	8
Профили ПВХ системы КВЕ Вау – профиль импоста арт. 7382 четырехкамерный размерами 70x82x1000 мм	Вау.Им.01 Вау.Им.02 Вау.Им.03 Вау.Им.04 Вау.Им.05	Толщина стенок главных профилей, мм	ГОСТ 30673-2013 п.4.1.6 табл. 2	Тип В для лицевых стенок $\geq 2,5$ допуск -0,2			Соответствует типу В
		-лицевая					
		-не лицевая					
		Предельные отклонения от формы профилей, мм					
		- от прямолинейности лицевых стенок по поперечному сечению					
	Вау.Им.01 Вау.Им.02 Вау.Им.03			ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.3 ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	2,4 2,3 2,4 2,4 2,3 Ср. 2,4	Соответствует	
	Вау.Им.04 Вау.Им.05			Не более $\pm 0,3$ мм на 100 мм	1,9 1,9 1,8 1,8 1,9 Ср. 1,9		
				Не более 1 мм на 100 мм			
				Не более 1 мм на 1000 мм длины			

## Продолжение приложения 4.2

1	2	3	4	5	6	7	8
Профили ПВХ системы КВЕ Вау – профиль импоста арт. 7382 четырехкамерный размерами 70x82x1000 мм	Вау.Им.01 Вау.Им.02 Вау.Им.03	Отклонение от массы 1 м длины профиля, %	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.2, чертежи	<u>5</u> -5/+10	ГОСТ 30673-2013 п. 6.4	-1,7 -1,0 -1,5 Ср. -1,4	Соответствует

Начальник испытательной лаборатории



О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории



А.И. Гетманский

## ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ ПРОФИЛЕЙ ПВХ СИСТЕМЫ КВЕ Etalon

Сведения об образцах	Измеряемый показатель (ИП), ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на методы испытаний	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
		Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	7	8
Профиль системы КВЕ Etalon - профиль коробочный арт. 807 трехкамерный размерами 58x63x1000 мм	Etalon.K.01	Предельные отклонения по высоте, мм	ГОСТ 30673-2013 п.4.2.3 табл.4 чертежи	ГОСТ 30673-2013 п.6.3.4 ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	-0,1 0 -0,1 -0,1 0 <b>Ср. -0,1</b>	Соответствует
	Etalon.K.02					
	Etalon.K.03					
	Etalon.K.04					
	Etalon.K.05					
	Etalon.K.01	Предельные отклонения по ширине (глубине), мм	58±0,3		<b>Ср. +0,2</b> +0,2 +0,3 +0,2 +0,2 +0,2 <b>Ср. +0,2</b>	Соответствует
	Etalon.K.02					
	Etalon.K.03					
	Etalon.K.04					
	Etalon.K.05					
Etalon.K.01	Толщина стенок главных профилей, мм	ГОСТ 30673-2013 п.4.1.6 табл.2		<u>Тип В</u> для лицевых стенок $\geq 2,5$ допуск -0,2	2,6 2,5 2,6/ 2,6 2,5 <b>Ср. 2,6</b>	Соответствует типу В
Etalon.K.02						
Etalon.K.03						
Etalon.K.04						
Etalon.K.05						
Etalon.K.01	- не лицевая			<u>Тип В</u> для не лицевых стенок $\geq 2,0$ допуск -0,2	2,0 2,1 2,0 2,1 2,1 <b>Ср. 2,1</b>	Соответствует типу В
Etalon.K.02						
Etalon.K.03						
Etalon.K.04						
Etalon.K.05						

## Продолжение приложения 4.3

1	2	3	4	5	6	7	8								
Профиль системы КВЕ Etalon - профиль коробочный арт. 807 трехкамерный размерами 58x63x1000 мм	Etalon.K.01 Etalon.K.02 Etalon.K.03	Предельные отклонения от формы профилей, мм - от прямоугольности лицевых стенок по поперечному сечению	ГОСТ 30673-2013 п.4.2.4	Не более ±0,3 мм на 100 мм	ГОСТ 30673-2013 п.6.3.3 ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	0,15 0,17 0,20	Соответствует								
								Etalon.K.01 Etalon.K.02 Etalon.K.03	- от перпендикулярности внешних стенок профилей коробок	Не более 0,5 мм на 50 мм высоты	0,25 0,15 0,2	Соответствует			
													Etalon.K.01 Etalon.K.02 Etalon.K.03	- от параллельности лицевых стенок по поперечному сечению	Не более 1 мм на 100 мм
	Etalon.K.01 Etalon.K.02 Etalon.K.03	- от прямоугольности сторон профиля по длине	Не более 1 мм на 1000 мм длины	0,5 0,65 0,45	Соответствует										
						Etalon.K.01 Etalon.K.02 Etalon.K.03	Отклонение от массы 1 м длины профиля, %	-5/+10	ГОСТ 30673-2013 п. 6.4	-3,3 -3,4 -4,4 <b>Ср. -3,7</b>	Соответствует				
												Etalon.C.01 Etalon.C.02 Etalon.C.03 Etalon.C.04 Etalon.C.05	Предельные отклонения по высоте, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.2 чертежи	77±0,5
	Etalon.C.01 Etalon.C.02 Etalon.C.03 Etalon.C.04 Etalon.C.05	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.3 табл. 4 чертежи	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.4 ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.4 ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.4 ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1										

## Продолжение приложения 4.3

1	2	3	4	5	6	7	8
Профиль системы КВЕ Etalon - створочный арт. 817 трехкамерный размерами 58x77x1000 мм	Etalon.C.01	Предельные отклонения по ширине (глубине), мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.1.6 табл. 2	58±0,3	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.4	+0,1 +0,1 +0,1 +0,2 +0,2 <b>Ср. +0,1</b>	Соответствует
	Etalon.C.02						
	Etalon.C.03						
	Etalon.C.04						
	Etalon.C.05						
	Etalon.C.01	Толщина стенок главных профилей, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.1.6 табл. 2	Тип В для лицевых стенок ≥ 2,5 допуск -0,2	ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	2,6 2,5 2,6 2,6 2,6 <b>Ср. 2,6</b>	Соответствует типу В
	Etalon.C.02						
	Etalon.C.03						
	Etalon.C.04						
	Etalon.C.05						
Etalon.C.01	- не лицевая	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.4	Тип В для не лицевых стенок ≥ 2,0 допуск -0,2	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.3 ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	2,1 2,1 2,0 2,0 2,1 <b>Ср. 2,1</b>	Соответствует типу В	
Etalon.C.02							
Etalon.C.03							
Etalon.C.04							
Etalon.C.05							
Etalon.C.01	Предельные отклонения от формы профилей, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.4	Не более ±0,3 мм на 100 мм	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.3 ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	0,10 0,15 0,09	Соответствует	
Etalon.C.02							
Etalon.C.03							

## Продолжение приложения 4.3

1	2	3	4	5	6	7	8							
Профиль системы КВЕ Etalon - створочный арт. 817 трехкамерный размерами 58x77x1000 мм	Etalon.C.01	- от параллельности лицевых стенок по поперечному сечению	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.4	Не более 1 мм на 100 мм	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.3 ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	0,25 0,15 0,25	Соответствует							
	Etalon.C.02													
	Etalon.C.03													
	Etalon.C.01	- от прямоугольности сторон профиля по длине	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.2, чертежи	Не более 1 мм на 1000 мм длины	ГОСТ 30673-2013 п. 6.4	0,30 0,15 0,20	Соответствует							
	Etalon.C.02													
	Etalon.C.03													
	Etalon.C.01	Отклонение от массы 1 м длины профиля, %	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.3 табл. 4, чертежи	-5/+10	ГОСТ 30673-2013 п. 6.4	-3,4 -3,4 -3,3 <b>Ср. -3,4</b>	Соответствует							
	Etalon.Им.01													
	Etalon.Им.02													
	Etalon.Им.03													
	Etalon.Им.04													
	Etalon.Им.05													
	Профиль системы КВЕ Etalon – створочный арт. 337 трехкамерный размерами 58x87x1000 мм	Etalon.Им.01	Предельные отклонения по вылете, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.3 табл. 4, чертежи	87±0,5	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.4 ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	-0,1 -0,1 0 -0,1 0 <b>Ср. -0,1</b>	Соответствует						
		Etalon.Им.02												
		Etalon.Им.03												
Etalon.Им.04														
Etalon.Им.05														
Etalon.Им.01		Предельные отклонения по ширине (глубине), мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.1.6 табл. 2	58±0,3	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.4 ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	+0,2 +0,2 +0,2 +0,1 +0,1 <b>Ср. +0,2</b>	Соответствует							
Etalon.Им.02														
Etalon.Им.03														
Etalon.Им.04														
Etalon.Им.05														
Etalon.Им.01 Etalon.Им.02 Etalon.Им.03 Etalon.Им.04 Etalon.Им.05	Толщина стенок главных профилей, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.1.6 табл. 2		ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.4 ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1			Соответствует							
								Etalon.Им.01 Etalon.Им.02 Etalon.Им.03 Etalon.Им.04 Etalon.Им.05	- лицевая	Тип В - для лицевых стенок ≥ 2,5 допуск -0,2			2,7 2,6 2,7 2,6 2,6 <b>Ср. 2,6</b>	Соответствует типу В



## Продолжение приложения 4.3

1	2	3	4	5	6	7	8	
Профиль системы КВЕ Etalon – профиль импоста арт. 337 трехкамерный размерами 58x87x1000 мм	Etalon.Им.01	- не лицевая	ГОСТ 30673-2013 п. 4.1.6 табл. 2	Тип В - для не лицевых стенок $\geq 2,0$ допуск -0,2	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.4 ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	2,2 2,3 2,2 2,2 2,3 <b>Ср. 2,2</b>	Соответствует типу В	
	Etalon.Им.02							
	Etalon.Им.03							
	Etalon.Им.04							
	Etalon.Им.05							
		Предельные отклонения от формы профилей, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.4		ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.3 ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	0,15 0,09 0,15	Соответствует	
	Etalon.Им.01	- от прямолинейности лицевых стенок по поперечному сечению	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.4	Не более $\pm 0,3$ мм на 100 мм	ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1			
	Etalon.Им.02	- от параллельности лицевых стенок по поперечному сечению						
	Etalon.Им.03	- от прямолинейности сторон профиля по длине	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.2 чертежи	Не более 1 мм на 100 мм	Не более 1 мм на 1000 мм длины	0,10 0,15 0,20	Соответствует	
	Etalon.Им.01	Отклонение от массы 1 м длины профиля, %	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.2 чертежи	Не более 1 мм на 1000 мм длины	-5/+10	ГОСТ 30673-2013 п. 6.4	0,35 0,20 0,25	Соответствует
	Etalon.Им.02							
	Etalon.Им.03							
	Etalon.Им.01							
	Etalon.Им.02							
	Etalon.Им.03							
Etalon.Им.01								
Etalon.Им.02								
Etalon.Им.03								
Etalon.Им.01								
Etalon.Им.02								
Etalon.Им.03								

Начальник испытательной лаборатории

О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории

А.И. Гетманский

## ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ ПРОФИЛЕЙ ПВХ СИСТЕМЫ КВЕ Engine

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП), ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на методы испытаний	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ		Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
Профиль системы КВЕ Engine - профиль коробочный арт. 907 трехкамерный размерами 58x63x1000 мм	Engine.K.01	Предельные отклонения по высоте, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.3 табл. 4 чертежи	63±0,5	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.4 ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	Ср. -0,4 -0,4 -0,4 -0,5 -0,4	Соответствует
	Engine.K.02						
	Engine.K.03						
	Engine.K.04						
	Engine.K.05						
	Engine.K.01	Предельные отклонения по ширине (глубине), мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.1.6 табл. 2	58±0,3	Ср. +0,2 +0,2 +0,2 +0,1 +0,1	Соответствует	
	Engine.K.02						
	Engine.K.03						
	Engine.K.04						
	Engine.K.05						
Engine.K.01	Толщина стенок главных профилей, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.1.6 табл. 2	Тип В для лицевых стенок ≥ 2,5 допуск -0,2	Ср. +0,2 2,3 2,4 2,3/2,4 2,4 2,3	Соответствует типу В		
Engine.K.02							
Engine.K.03							
Engine.K.04							
Engine.K.05							
Engine.K.01	- не лицевая	ГОСТ 30673-2013 п. 4.1.6 табл. 2	Тип В для не лицевых стенок ≥ 2,0 допуск -0,2	Ср. 1,9 1,9 1,8 1,8 1,9	Соответствует типу В		
Engine.K.02							
Engine.K.03							
Engine.K.04							
Engine.K.05							

## Продолжение приложения 4.4

1	2	3	4	5	6	7	8							
Профиль системы КВЕ Engine - профиль коробочный арт. 907 трехкамерный размерами 58x63x1000 мм	Engine.K.01 Engine.K.02 Engine.K.03	Предельные отклонения от формы профилей, мм - от прямолинейности лицевых стенок по поперечному сечению	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.4	Не более ±0,3 мм на 100 мм	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.3 ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	0,09 0,15 0,20	Соответствует							
								Engine.K.01 Engine.K.02 Engine.K.03	- от перпендикулярности внешних стенок профилей коробок	Не более 0,5 мм на 50 мм высоты	ГОСТ 30673-2013 п. 6.4	0,09 0,10 0,08	Соответствует	
														Engine.K.01 Engine.K.02 Engine.K.03
	Engine.K.01 Engine.K.02 Engine.K.03	- от прямолинейности сторон профиля по длине	Не более 1мм на 1000 мм длины	0,45 0,40 0,30	Соответствует									
						Engine.K.01 Engine.K.02 Engine.K.03	Отклонение от массы 1 м длины профиля, %	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.2, чертежи	-5/+10	ГОСТ 30673-2013 п. 6.4	-0,3 -0,4 -0,6 <b>Ср. -0,4</b>	Соответствует		
													Engine.C.01 Engine.C.02 Engine.C.03 Engine.C.04 Engine.C.05	Предельные отклонения по выоте, мм
	Профиль системы КВЕ Engine - профиль створочный арт. 917 трехкамерный размерами 58x77x1000 мм													

## Продолжение приложения 4.4

1	2	3	4	5	6	7	8	
Профиль системы КВЕ Engine - профиль створочный арт. 917 трехкамерный размерами 58x77x1000 мм	Engine.C.01	Предельные отклонения по ширине (глубине), мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.3 табл. 4, чертежи	58±0,3	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.4 ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	+0,3	Соответствует	
	Engine.C.02					+0,2		
	Engine.C.03					+0,1		
	Engine.C.04					+0,3		
	Engine.C.05					+0,2		
		Ср. +0,2						
		Толщина стенок главных профилей, мм	ГОСТ 30673-2013 п.4.1.6 табл.2	Тип В для лицевых стенок ≥ 2,5 допуск -0,2	Тип В для не лицевых стенок ≥ 2,0 допуск -0,2	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.3 ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	2,4	Соответствует типу В
	Engine.C.01	2,3						
	Engine.C.02	2,4						
	Engine.C.03	2,4						
	Engine.C.04	2,5						
	Engine.C.05	Ср. 2,4						
		- не лицевая					1,8	Соответствует типу В
	Engine.C.01	1,9						
	Engine.C.02	1,8						
Engine.C.03	1,8							
Engine.C.04	1,9							
Engine.C.05	Ср. 1,8							
	Предельные отклонения от формы профилей, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.4	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.3 ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	Не более ±0,3 мм на 100 мм	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.3 ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	0,15 0,08 0,10	Соответствует	
Engine.C.01								
Engine.C.02								
Engine.C.03								

## Продолжение приложения 4.4

1	2	3	4	5	6	7	8
Профиль системы КВЕ Engine - профиль створочный арт. 917 трехкамерный размерами 58x77x1000 мм	Engine.C.01	- от параллельности лицевых стенок по поперечному сечению	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.2, чертежи	Не более 1 мм на 100 мм	ГОСТ 30673-2013 п.6.4	0,15 0,20 0,15	Соответствует
	Engine.C.02						
	Engine.C.03	- от прямоугольности сторон профиля по длине	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.2, чертежи	Не более 1 мм на 1000 мм длины	ГОСТ 30673-2013 п.6.4	0,25 0,25 0,30	Соответствует
Профиль системы КВЕ Engine - профиль импоста арт. 937 трехкамерный размерами 58x87x1000 мм	Engine.C.01	Отклонение от массы 1 м длины профиля, %	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.2, чертежи	-5/+10	ГОСТ 30673-2013 п.6.4	+1,0 +0,7 +0,8 <b>Ср. +0,6</b>	Соответствует
	Engine.C.02						
	Engine.C.03						
	Engine.Им.01	Предельные отклонения по вы-соте, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.3 табл. 4, чертежи	87±0,5	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.4 ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	-0,1 -0,1 -0,1 -0,2 -0,1 <b>Ср. -0,1</b>	Соответствует
	Engine.Им.02						
Engine.Им.03	Предельные отклонения по ширине (глубине), мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.3 табл. 4, чертежи	58±0,3	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.4 ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	+0,2 +0,1 +0,2/ +0,2 +0,1 <b>Ср. +0,2</b>	Соответствует	
Engine.Им.04							
Engine.Им.05							

## Продолжение приложения 4.4

1	2	3	4	5	6	7	8					
Профиль системы КВЕ Engine - профиль импоста арт. 937 трехкамерный размерами 58x87x1000 мм	Engine.Им.01 Engine.Им.02 Engine.Им.03 Engine.Им.04 Engine.Им.05	Толщина стенок главных профилей, мм - лицевая	ГОСТ 30673-2013 п. 4.1.6 табл. 2	Тип В - для лицевых стенок $\geq 2,5$ допуск -0,2		2,5 2,4 2,4 2,4 2,5 <b>Ср. 2,4</b>	Соответствует типу В					
	Engine.Им.01 Engine.Им.02 Engine.Им.03 Engine.Им.04 Engine.Им.05	- не лицевая				Тип В - для не лицевых стенок $\geq 2,0$ допуск -0,2		1,8 1,9 1,9 1,9 1,8 <b>Ср. 1,9</b>	Соответствует типу В			
	Engine.Им.01 Engine.Им.02 Engine.Им.03	Предельные отклонения от формы профилей, мм - от прямолинейности лицевых стенок по поперечному сечению		ГОСТ 30673-2013 п.4.2.4		ГОСТ 30673-2013 п.6.3.3 ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1			Соответствует			
	Engine.Им.01 Engine.Им.02 Engine.Им.03	- от параллельности лицевых стенок по поперечному сечению								Не более $\pm 0,3$ мм на 100 мм	0,09 0,15 0,10	Соответствует
	Engine.Им.01 Engine.Им.02 Engine.Им.03	- от параллельности сторон профиля по длине								Не более 1 мм на 100 мм	0,25 0,15 0,15	Соответствует
Engine.Им.01 Engine.Им.02 Engine.Им.03			Не более 1 мм на 1000 мм длины		0,30 0,15 0,30	Соответствует						

## Продолжение приложения 4.4

1	2	3	4	5	6	7	8
Профиль системы КВЕ Engine - про- филь импоста арт. 937 треккамерный размерами 58x87x1000 мм	Engine.Им.01 Engine.Им.02 Engine.Им.03	Отклонение от массы 1 м длины профиля, %	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.2 чертежи	-5/+10	ГОСТ 30673-2013 п. 6.4	-1,0 -1,4 -1,2 <b>Ср. -0,9</b>	Соответствует

Начальник испытательной лаборатории



О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории



А.И. Гетманский

## ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП), ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на методы испытаний	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ		Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
Образцы размерами 15±0,5 x 100±1 мм	Образец.01	Прочность на растяжении при максимальной нагрузке, МПа	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.6 таблица 5	Не менее 37	ГОСТ 30673-2013 п. 6.11 ГОСТ 11262-80	41,6 41,6 40,1 40,4 40,5 <b>Ср. 40,8</b>	Соответствует
	Образец.02						
	Образец.03						
	Образец.04						
	Образец.05						
Образцы размерами 6±0,2x50±1 (с надрезом), мм	Образец.06	Модуль упругости при растяжении, МПа		Не менее 2200	ГОСТ 30673-2013 п. 6.11 ГОСТ 9550-81	2215 2212 2214 2226 2215 <b>Ср. 2216</b>	Соответствует
	Образец.07						
	Образец.08						
	Образец.09						
	Образец.10						
Образцы размерами 6±0,2x50±1 (с надрезом), мм	Образец.11	Ударная вязкость по Шарпи, кДж/м <sup>2</sup>		20-55	ГОСТ 30673-2013 п. 6.12 ГОСТ 4647-80	32,60 35,78 33,53 34,93 30,65 38,35 32,43 29,45 37,88 34,90 <b>Ср. 34,05</b>	Соответствует
	Образец.12						
	Образец.13						
	Образец.14						
	Образец.15						
	Образец.16						
	Образец.17						
	Образец.18						
	Образец.19						
	Образец.20						



## Продолжение приложения 5

1	2	3	4	5	6	7	8	
Образцы размерами 20±1 x 20±1 мм толщина от 3 до 6,5 мм	Образец.21	Температура размягчения по Вика, °С	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.6 таблица 5	Не менее 75	ГОСТ 30673-2013 п. 6.10 ГОСТ 15088-2014	79 79 80 <b>Ср. 79,3</b>	Соответствует	
	Образец.22							
	Образец.23							
Образцы целого профиля размерами 220±5 мм	Образец.24	Изменение линейных размеров по сле теплового воздействия по лицевой стороне А, %	ГОСТ 30673-2013 п. 6.6 ГОСТ 11529-86	Не более 2	ГОСТ 30673-2013 п. 6.6 ГОСТ 11529-86	1,60 1,75 1,55 <b>Ср. 1,63</b>	Соответствует	
	Образец.25							
	Образец.26							
	Образец.24	Изменение линейных размеров по сле теплового воздействия по лицевой стороне В, %		Не более 2		1,75 1,80 1,75 <b>Ср. 1,77</b>	Соответствует	
	Образец.25							
	Образец.26							
Образцы целого профиля размерами 200±2 мм	Образец.24	Разность в изменении линейных размеров по лицевым сторонам	ГОСТ 30673-2013 п. 6.7	Не более 0,4	ГОСТ 30673-2013 п. 6.7	0,15 0,05 0,20 <b>Ср. 0,13</b>	Соответствует	
	Образец.25							
	Образец.26							
Образцы целого профиля размерами 300±5 мм	Образец.27	Термостойкость при температуре 150 °С		ГОСТ 30673-2013 п. 6.8	Отсутствие вздутий, трещин, расслоений	ГОСТ 30673-2013 п. 6.8	Вздутия, трещины, расслоения отсутствуют	Соответствует
	Образец.28							
	Образец.29							
Образцы целого профиля (импоста) размерами 300±5 мм	Образец.30	Стойкость к удару при температуре минус 20 °С	ГОСТ 30673-2013 п. 6.8		Разрушение не более одного образца из десяти	ГОСТ 30673-2013 п. 6.8	Разрушение одного образца из десяти	Соответствует
	Образец.39							

Начальник испытательной лаборатории

О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории

А.И. Гетманский